

Elevatoren

Toepassing

Industrie:

Voedingsmiddelen, Chemie, Farmacie, Biomassa, Kunststof, Papier, Pet food, Cement, Suiker en veel meer

Voordeel:

- Grote hoogte verschillen relatief goedkoop te overbruggen
- Klein opgenomen vermogen
- Compacte inbouwmaten
- Robuust ontwerp
- Beproeft concept

Uitvoeringen:

Centrifugaal lossing, gravitatie lossing, Ketting of band uitvoering scharnierende luiken. Vierkanten of ronden benen enz.



Elevator beladen door gewogen transportschroef



Montage van het bovenstuk van een 30 meter lange elevator

Omschrijving

Het opvoeren van stortgoed met **elevatoren** bestaat al sinds lange tijd. Het onderscheid wordt gemaakt in het ontwerp. De ontwerpers van Klinkenberg baseren het ontwerp op een brede ervaring gecombineerd met de wensen en eisen van onze klanten. Door de vele toepassingen op dit gebied zijn er tal van oplossingen voor uw probleem.

Opties:

Slijtvaste bekens, restarme voet, elektronische scheefloopbeveiliging, anti statische band, inspectie luiken, food uitvoering, rest arme voet enz.

Toepassing:

De **Elevatoren** zijn in vele soorten en maten te verkrijgen, van roestvast staal tot slijtvaste materialen. Klinkenberg kan onder ATEX certificering leveren..

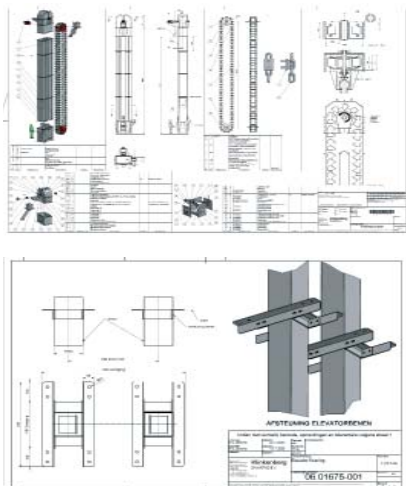


Laboratorium opstelling t.b.v. het produceren van zwavelbeton. Gewogendoseerschroef brengt zwavelpallets naar de elevator welke het opvoert naar de verticale



Elevatorkop

3D Engineering

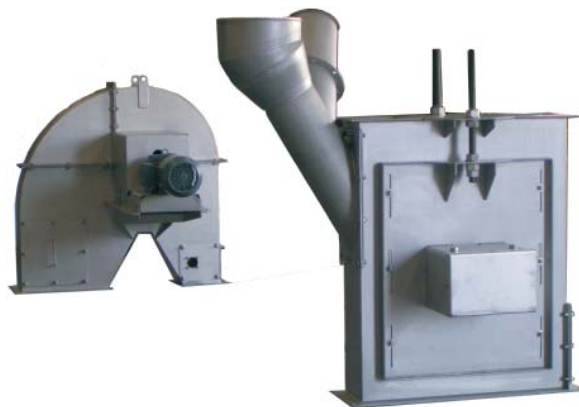


Data			
Model	Max. Lengte	Capaciteit	Materiaal
KLE-0300	3~10 mtr	5~30 m3/uur	Staal / RVS
KLE-0400	3~20 mtr	10~50 m3/uur	Staal / RVS
KLE-0500	6~30 mtr	15~100 m3/uur	Staal / RVS
KLE-0600	6~40 mtr	25~200 m3/uur	Staal / RVS
KLE-0700	6~40 mtr	60~500 m3/uur	Staal / RVS

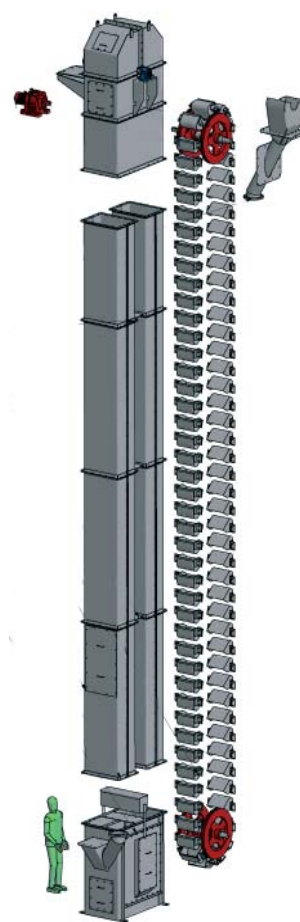
Uitvoeringen / Opties



Vijfling elevator t.b.v. het gescheiden houden van kleurstoffen in fabricace processen in steenfabrieken



Kop en voet uit RVS316L



Kettingelevator met middenuitloop. Door de zeer lage roatatiesnelheid is deze zeer geschikt voor abrasieve bulkgoederen.